Ведомость рабочих чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечание
1	Общие данные	
2	Спецификация металлопроката	
3	Схема расположения металлоконструкций в осях 20 – 21, ряд Б на отм. +24,270,	
	+21,200. Разрезы 1 – 1 ... 4 – 4. Узел 1.	
4	Схема расположения металлоконструкций в осях 22 – 21, 17 – 16,	
	ряда Б на отм. +19,500. Разрезы 5 – 5 ... 9 – 9. Узел 2.	

Общие указания

1 Рабочая документация разработана на основании договора №1350 от 12.11.2012 и задания отдела ТМО: 1350.12.38А-30UHJ-1630-TD.L.

2 Рабочая документация разработана в соответствии с заданиями на проектирование, выданными техническими условиями, требованиями действующих технических регламентов, национальных стандартов, сводов правил и других документов, содержащих требования промышленной безопасности.

3 Рабочая документация разработана в соответствии со следующими нормами, правилами и стандартами:
- -ГОСТ Р21.1101-2009 "Основные требования к проектной и рабочей документации";
- -ГОСТ 21.501-93 "Правила выполнения архитектурно-строительных рабочих чертежей";
- -СП 20.13330.2011 "Нагрузки и воздействия";
- -СП 16.13330.2011 Часть II "Нормы проектирования". Глава 23 "Стальные конструкции".

4 За относительную отметку 0,000 принят уровень чистого пола главного корпуса.

5 Изготовление и монтаж конструкций производить в соответствии со:
- -СНиП 12-03-2001 ч.1 "Безопасность труда в строительстве". Общие требования;
- -СНиП 12-04-2002 ч.2 "Строительное производство";
- -СНиП 3.03.01-87* "Несущие и ограждающие конструкции";
- -СП 28.13330.2010 "Защита строительных конструкций от коррозии".

6 Работы следует производить в соответствии с проектом производства работ (ППР), разработанным на основании данных рабочих чертежей.

7 Антикоррозийную защиту металлоконструкций выполнять согласно проекту 1350.12.38А-30UEP-1102-RP по типу "С2".

8 Сварку вести электродами Э42А по ГОСТ 9467-75.

9 Ширину швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов, но не менее 5 мм.

10 Сметная документация выпускается отдельным комплектом

Условные обозначения

- Болт временный
- Сварной шов заводской угловой, тавровый или внахлёстку сплошной с видимой стороны
- Сварной шов монтажный угловой, тавровый или внахлёстку сплошной с видимой стороны

Согласовано

ТМО	Волков	

Инв. № подл. 83729 | Подпись и дата | Взам. инв. №

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Михеев			18.04.14
Г И П		Трапезников			18.04.14
Нач. отд.		Долидзе			18.04.14
Гл. спец.		Трушков			18.04.14
Проверил		Сорокина			18.04.14
Разработал		Щербаков			18.04.14

1350.12.38.А-30UHJ-1834-SC

Объекты III очереди строительства ЗАО "СГК" (ТЭЦ)

Трубопроводы машзала БВД в осях 16 – 28, рядах А – Б и внутристанционные выхлопные трубопроводы. Конструкции металлические

Стадия	Лист	Листов
Р	1	4

Общие данные

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ НИЖНИЙ НОВГОРОД

Формат А3

Спецификация металлопроката

Вид профиля ГОСТ, ТУ	Марка металла ГОСТ, ТУ	Обозначение и размер профиля	Номер строки	Масса металла по элементам конструкций, т				Общая масса, т
				Балки	Связи	Кронштейны, опоры	Прочее	
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Уголки стальные горячекатаные равнополочные ГОСТ 8509-93*	С235 ГОСТ27772-88	L 63×5	1		0,03			0,03
		Итого:	2		0,03			0,03
	С245 ГОСТ27772-88	L 75×6	3	0,03		0,01		0,04
		L 100×8	4	0,01		0,12		0,13
		Итого:	5	0,04		0,13		0,17
	Всего профиля:		6	0,04	0,03	0,13		0,20
Швеллеры стальные горячекатаные ГОСТ 8240-97	С245 ГОСТ27772-88	[16У	7	0,12		0,06	0,02	0,20
		[18У	8	0,18		0,02		0,20
		Итого:	9	0,30		0,08	0,02	0,40
	Всего профиля:		10	0,30		0,08	0,02	0,40
Прокат листовой горячекатаный ГОСТ19903-74	С235 ГОСТ27772-88	t 3	11				0,01	0,01
		t 6	12			0,01		0,01
		t 8	13			0,02	0,07	0,09
		Итого:	14			0,03	0,08	0,11
	С245 ГОСТ27772-88	t 10	15			0,01		0,01
		t 20	16	0,02		0,08		0,10
		Итого:	17	0,02		0,09		0,11
	Всего профиля:		18	0,02		0,12	0,08	0,22
Труба электросварная прямошовная ГОСТ10704-91	ВСт3сп ГОСТ380-2005	ф426×7,0	19				0,06	0,06
		Итого:	20				0,06	0,06
	Всего профиля:		21				0,06	0,06
Всего масса металла			22	0,36	0,03	0,33	0,16	0,88
В том числе по маркам		С235	23		0,03	0,03	0,08	0,14
		С245	24	0,36		0,30	0,02	0,68
		ВСт3сп	25				0,06	0,06

1 В технической спецификации не учтены метизы, сварочные материалы-1%, отходы-3,5%, а также расход стали, связанный с переходом к чертежам КМД-3%.

2 На заводе-изготовителе металлоконструкции должны быть укомплектованы постоянными метизами, количество и номенклатура которых определяется в чертежах КМД.

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл. 83729

Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подпись	Дата
Н. контр.		Михеев			18.04.14
Нач. отд.		Долидзе			18.04.14
Гл. спец.		Трушков			18.04.14
Проверил		Сорокина			18.04.14
Разработал		Щербаков			18.04.14

1350.12.38.А-30UHJ-1834-SC

Объекты III очереди строительства ЗАО "СГК" (ТЭЦ)

Трубопроводы машзала БВД в осях 16 - 28, рядах А - Б и внутристанционные выхлопные трубопроводы. Конструкции металлические

Стадия	Лист	Листов
Р	2	

Спецификация металлопроката

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО ИНСТИТУТ ТЕПЛОЭЛЕКТРОПРОЕКТ НИЖНИЙ НОВГОРОД